

M2-200~2000T M2(KM2/HM2/SM2)

直柱型双曲轴强力冲床 Straight side double crank Presses

- 特点** 双曲轴，八面导路直柱式机身，精度稳定，高强度，大台面
- 适用** 大中型、中厚类零件的冲裁、折弯、成形、拉伸、整形



人机界面 (双CPU)

- » 工作状态清晰显示
- » 故障直接显示
- » 维修文字指导
- » 离刹性能读出监控 (专利)
- » 静态SPM显示 (专利)
- » 功能拓展强盛支持
- » 上死点停止自动补偿

Human Machine Interface(Dual CPU)

- » Display Running Status Clearly
- » Fault Indication
- » Maintance Instruction
- » Clutch&Brake Performance Monitoring
- » SPM Showing While Slide Not In Motion
- » Strong Support For Additional Function
- » TDC Auto Correction



SM2



HM2



KM2

直柱型双曲轴强力冲床

STRAIGHT SIDE DOUBLE CRANK PRESSES

标准配置Standard Equipment

1	油压式超负荷保护装置	Hydraulic Overload protection Device
2	电动式自动润滑装置	Manual Grease Lubrication Device
3	电动式滑块调整装置	Automatic Slide Adjustment Device
4	电动式模高显示器	Digital Readout Die Height
5	滑块及模具平衡装置	Air Counter Balance Device
6	电子凸轮控制显示器	CAM
7	★ 离刹性能读出监控装置 (专利)	Clutch&Brake Performance Monitoring
8	★ 静态SPM显示功能 (专利)	SPM Showing While Slide Not In Motion
9	维修文字指示功能	Maintance Instruction
10	空气源插座	Air Outlet Device
11	空气吹料装置	Air Ejector Device
12	二度落保护装置	Overrun Protection Device
13	变频调速马达	Inverter Motor
14	误送检知装置	Misfeed Device
15	主马达逆转装置	Main Motor Direction Control Device
16	电子式行程计数器	Digital Stroke Counter
17	预裁计数器	Pre-cut Counter
18	预调计数器	Pre-set Counter
19	电源插座	Power Outlet
20	独立式控制箱	Ground Stand MEP
21	T型移动式操作台	Removable T-stand
22	基础板和螺栓	Baseplate & Anchor Bolts
23	维护工具及工具箱	Maintenance Toolbox
24	操作说明书	Operation Manual

特殊配置Optional Equipment

1	气压式模垫顶料装置
2	光电式安全装置
3	滑块上部顶料装置
4	模具照明装置
5	下死点检知器
6	脚踏操作开关
7	飞轮刹车装置
8	安全挡块插销
9	移动工作台
10	举模器、夹模器或移模臂
11	自动送料系统
12	防震垫脚

1	Die Cushion
2	Light Curtain
3	Knockout
4	Die Light
5	BDC Sensor
6	Foot Operation Device
7	Flywheel Brake
8	Die Block
9	Moving Bolster
10	QDC(Die Lift/Die Arm/Die Clamper)
11	Feeding Line
12	Anti Vibration Mount

		M2-1800以上参数按客户指定设计																	
		M2-300		M2-400		M2-500		M2-600		M2-800		M2-1000		M2-1200		M2-1600		M2-1800	
型式	MODEL	S	H	S	H	S	H	S	H	S	H	S	H	S	H	S	H	S	H
最大加压能 Capacity	TONS	300		400		500		600		800		1000		1200		1600		1800	
能力发生点 Rated Tonnage Point	mm	9	7	13	7	13	7	13	9	13	9	13	9	13	9	13	9	13	9
行程长 Stroke Length	mm	300	250	400	250	400	250	400	250	400	250	400	250	400	250	400	250	400	250
行程数 (连续) Strokes Per Minute	S.P.M	15-40	30-60	15-30	20-40	15-25	15-35	15-25	20-35	13-18	20-25	13-18	20-25	13-18	20-25	13-18	20-25	13-18	20-25
最大模高 Die Height (S.D.A.U)	mm	600		700		700		700		700		850		1000		1000		1000	
滑块面积	1	2800x1200		3100x1400		3100x1550		3600x1550		4200x1800		4500x1800		5000x1800		4000x1800		3500x1800	
Slide Area		3100x1200		3400x1400		3600x1550		4600x1550		4600x1800		5000x1800		5500x1800		4500x1800		4500x1800	
台面面积	1	2800x1200		3100x1400		3100x1550		3600x1550		4200x1800		4500x1800		5000x1800		4000x1800		3500x1800	
Bolster Area		3100x1200		3400x1400		3600x1550		4600x1550		4600x1800		5000x1800		5500x1800		4500x1800		4500x1800	
滑块调整量 Slide Adjusting Range	mm	200		250		250		250		250		250		250		250		250	
台身形式 Frame Type		一体式 monoblock		一体式或3分割 monoblock or Tie-rod				3分割 Tie-rod											