

M1-200~600T

直壁式单曲轴精密冲床 Straight side single crank press

- 特点** 单曲轴，八面导路，直壁式机身，强力稳定
适用 中大型、中厚类零件的重负荷冲裁、成形、拉伸、压延、折弯



人机界面 (双CPU)

- » 工作状态清晰显示
- » 故障直接显示
- » 维修文字指导
- » 离刹性能读出监控
- » 静态SPM显示
- » 功能拓展强盛支持
- » 上死点停止自动补偿

Human Machine Interface(Dual CPU)

- » Display Running Status Clearly
- » Fault Indication
- » Maintenance Instruction
- » Clutch&Brake Performance Monitoring
- » SPM Showing While Slide Not In Motion
- » Strong Support For Additional Function
- » TDC Auto Correction



直壁式单曲轴精密冲床

STRAIGHT SIDE SINGLE CRANK PRESSES

标准配置Standard Equipment

1	油压式超负荷保护装置	Hydraulic Overload protection Device
2	手动式黄油润滑装置	Manual Grease Lubrication Device
3	电动式滑块调整装置	Automatic Slide Adjustment Device
4	电动式模高显示器	Digital Readout Die Height
5	滑块及模具平衡装置	Air Counter Balance Device
6	电子凸轮控制显示器	CAM
7	★ 离刹性能读出监控装置(专利)	Clutch&Brake Performance Monitoring
8	★ 静态SPM显示功能(专利)	SPM Showing While Slide Not In Motion
9	维修文字指示功能	Maintenance Instruction
10	空气源插座	Air Outlet Device
11	空气吹料装置	Air Ejector Device
12	二度落保护装置	Overrun Protection Device
13	变频调速马达	Inverter Motor
14	误送检知装置	Misfeed Device
15	主马达逆转装置	Main Motor Direction Control Device
16	电子式行程计数器	Digital Stroke Counter
17	预裁计数器	Pre-cut Counter
18	预调计数器	Pre-set Counter
19	电源插座	Power Outlet
20	独立式控制箱	Ground Stand MEP
21	防震垫脚	Anti Vibration Mount
22	维护工具及工具箱	Maintenance Toolbox
23	操作说明书	Operation Manual

特殊配置Optional Equipment

1	气压式模垫顶料装置
2	电动式黄油润滑装置
3	光电式安全装置
4	滑块上部顶料装置
5	模具照明装置
6	下死点检知器
7	脚踏操作开关
8	举模器、夹模器或移模臂
9	自动送料系统
10	T型移动式操作台

1	Die Cushion
2	Automatic Grease Lubrication Pump
3	Light Curtain
4	Knockout
5	Die Light
6	BDC Sensor
7	Foot Operation Device
8	QDC(Die Lift/Die Arm/Die Clamper)
9	Feeding Line
10	Removable T-stand

技术参数 Technical parameter

机种Machine type	(H)M1-200	(H)M1-300	(H)M1-400	(H)M1-500	(H)M1-600
型式MODEL	V	V	V	V	V
公称能力Capacity	Tons 200	300	400	500	600
能力发生点Rated tonnage point	mm 6	7	8	8	8
行程长Stroke Length	mm 200	250	250	250	250
行程数Stroke Per Minute	SPM 30~50	25~40	25~35	20~30	15~25
最大模高Die height(S.D.A.U)	mm 500	550	550	550	550
滑块调整量Slide adjustment	mm 110	120	120	120	120
滑块面积Slide area(LR×FB)	mm 1000*700	1100*750	1300*900	1400*900	1400*900
台盘面积Bolster area(LR×FB)	mm 1200*800*170	1250*900*200	1400*1000*220	1500*1100*220	1500*1100*220
侧向开口Side opening	mm 600×450	700×500	800×500	900×500	900×500
主马达Main Motor	kw×P 15×4	18.75×4	22×4	30×4	37×4
供给空气The pressure of air supplyKg/cm ²	6	6	6	6	6



HM1



M1



M1系列