

# B1-80~340T

## 半闭式强力精密冲床 Semiclosed Type Presses



### 人机界面 (双CPU)

- » 工作状态清晰显示
- » 故障直接显示
- » 维修文字指导
- » 离刹性能读出监控
- » 静态SPM显示
- » 功能拓展强盛支持
- » 上死点停止自动补偿



### Human Machine Interface(Dual CPU)

- » Display Running Status Clearly
- » Fault Indication
- » Maintenance Instruction
- » Clutch&Brake Performance Monitoring
- » SPM Showing While Slide Not In Motion
- » Strong Support For Additional Function
- » TDC Auto Correction

**特点** 单曲轴，六面导路，闭式机架，稳定性更强  
**适用** 中小型较重负载的零件冲裁、成形、拉伸、压延

### 标准配置Standard Equipment

1	油压式超负荷保护装置	Hydraulic Overload protection Device
2	手动式黄油润滑装置	Manual Grease Lubrication Device
3	电动式滑块调整装置	Automatic Slide Adjustment Device
4	电动式模高显示器	Digital Readout Die Height
5	滑块及模具平衡装置	Air Counter Balance Device
6	电子凸轮控制显示器	CAM
7	★ 离刹性能读出监控装置 (专利)	Clutch&Brake Performance Monitoring
8	★ 静态SPM显示功能 (专利)	SPM Showing While Slide Not In Motion
9	维修文字指示功能	Maintenance Instruction
10	空气源插座	Air Outlet Device
11	空气吹料装置	Air Ejector Device
12	二度落保护装置	Overrun Protection Device
13	变频调速马达	Inverter Motor
14	误送检知装置	Misfeed Device
15	主马达逆转装置	Main Motor Direction Control Device
16	电子式行程计数器	Digital Stroke Counter
17	预裁计数器	Pre-cut Counter
18	预调计数器	Pre-set Counter
19	电源插座	Power Outlet
20	防震垫脚	Anti Vibration Mount
21	维护工具及工具箱	Maintenance Toolbox
22	操作说明书	Operation Manual

### 特殊配置Optional Equipment

1	气压式模垫顶料装置
2	电动式黄油润滑装置
3	光电式安全装置
4	滑块上部顶料装置
5	模具照明装置
6	下死点检知器
7	脚踏操作开关
8	举模器、夹模器或移模臂
9	自动送料系统
10	T型移动式操作台

  

1	Die Cushion
2	Automatic Grease Lubrication Pump
3	Light Curtain
4	Knockout
5	Die Light
6	BDC Sensor
7	Foot Operation Device
8	QDC(Die Lift/Die Arm/Die Clamper)
9	Feeding Line
10	Removable T-stand

### 技术参数 Technical parameter

机型 Machine type	B1-80/90		B1-110/130		B1-160/180		B1-200/230		B1-250/280		B1-315/340															
型式 Model	V型	H型	V型	H型	V型	H型	V型	H型	V型	H型	V型	V型														
公称压力 Capacity Tons	80/90		110/130		160/180		200/230		250/280		315/340															
能力发生点 Rated tonnage point mm	4.5/5	2/3	6.5/7.5	3/3	6.5/7.5	3/3	6.5/7.5	3/3	7.5/8	3.5/3.5	8/9.5	3.5/3.5														
行程数	连续 Continuous SPM		35-80		80-120		30-60		60-90		20-50		40-70		20-50		50-70		20-40		40-60		20-40		40-50	
Stroke Per Minute	断续 Intermittent SPM		30		25		20		20		15		15													
行程 Stroke Length mm	150	70	180	80	200	90	200	100	200	100	250	150														
最大模高 Die height(S.D.A.U) mm	340	380	350	400	450	500	450	500	450	500	500	550														
滑块调整量 Slide adjustment mm	80		80		100		110		110/120		120															
台盘面积 Bolster area(LR×FB) mm	730×550		870×650		920×800		1010×820		1120×820		1200×900															
滑块面积 Slide area(LR×FB) mm	560×460		610×500		680×560		830×610		830×630		850×650															
主电动机 Main motor kw×P	5.5/7.5×4		11/15×4		11/15×4		15/18.5×4		18.5/22.5×4		22.5/30×4															
模垫能力 Die cushion capacity	SA-3.6		SA-6.3		SA-10		SA-14		SA-14		SA-14															
使用空气压力 Air pressure kg/cm <sup>2</sup>	5.5		5.5		5.5		5.5		5.5		5.5															
精度 Precision	GB(JIS)1级		GB(JIS)1级		GB(JIS)1级		GB(JIS)1级		GB(JIS)1级		GB(JIS)1级															
机器(长×宽×高)Machine dimension L×W×H	1120×1940×2900		1302×2250×3140		1380×2465×3580		1550×2600×3800		1560×2790×3960		1680×3065×4350															

能力	B1-80/90	B1-110/130	B1-160/180	B1-200/230	B1-250/280	B1-315/340
aa	1122	1302	1380	1550	1560	1680
ab	962	1142	1240	1390	1460	1580
ac	672	702	830	880	960	1020
ad	730	870	920	1010	1120	1200
ae	762	902	960	1050	1160	1280
af	560	650	700	850	950	950
ag	862	1042	1120	1230	1340	1460
ba	1610	1850	2130	2206	2345	2600
bb	1330	1570	1830	1846	2035	2290
bc	550	650	800	820	820	900
bd	560	610	810	830	830	850
be	420	470	550	630	700	700
ha	750	730	700	740	780	780
hb	798	818	895	915	935	945
hc	340 / 380	350 / 400	450 / 500	450 / 500	450 / 500	550 / 550
hd	150 / 70	180 / 80	200 / 90	200 / 100	200 / 100	250 / 150
he	2900	3140	3580	3800	3960	4350
hf	1510	1604	1580	1571	1650	1660
Øh	27	27	35	35	35	35

