

# P2-400~2000T

## 闭式偏心齿轮式冲床 Straight Side Eccentric Gear Mechanical Press

- 特点** 双强力点，超长行程，八面强导路，直柱式机身，精度稳定，高强度，大台面  
**适用** 中大型、中厚类零件的冲裁、成形、拉伸、折弯、整形、压延



### 人机界面 (双CPU)

- » 工作状态清晰显示
- » 故障直接显示
- » 维修文字指导
- » 离刹性能读出监控
- » 静态SPM显示
- » 功能拓展强盛支持
- » 上死点停止自动补偿

### Human Machine Interface(Dual CPU)

- » Display Running Status Clearly
- » Fault Indication
- » Maintance Instruction
- » Clutch&Brake Performance Monitoring
- » SPM Showing While Slide Not In Motion
- » Strong Support For Additional Function
- » TDC Auto Correction



## 闭式偏心齿轮式冲床

### STRAIGHT SIDE ECCENTRIC GEAR MECHANICAL PRESS

#### 标准配置Standard Equipment

1	油压式超负荷保护装置	Hydraulic Overload protection Device
2	电动式自动润滑装置	Manual Grease Lubrication Device
3	电动式滑块调整装置	Automatic Slide Adjustment Device
4	电动式模高显示器	Digital Readout Die Height
5	滑块及模具平衡装置	Air Counter Balance Device
6	电子凸轮控制显示器	CAM
7	★ 离刹性能读出监控装置 (专利)	Clutch&Brake Performance Monitoring
8	★ 静态SPM显示功能 (专利)	SPM Showing While Slide Not In Motion
9	维修文字指示功能	Maintance Instruction
10	空气源插座	Air Outlet Device
11	空气吹料装置	Air Ejector Device
12	二度落保护装置	Overrun Protection Device
13	变频调速马达	Inverter Motor
14	误送检知装置	Misfeed Device
15	主马达逆转装置	Main Motor Direction Control Device
16	电子式行程计数器	Digital Stroke Counter
17	预裁计数器	Pre-cut Counter
18	预调计数器	Pre-set Counter
19	电源插座	Power Outlet
20	独立式控制箱	Ground Stand MEP
21	T型移动式操作台	Removable T-stand
22	基础板和螺栓	Baseplate & Anchor Bolts
23	维护工具及工具箱	Maintenance Toolbox
24	操作说明书	Operation Manual

#### 特殊配置Optional Equipment

1	气压式模垫顶料装置
2	光电式安全装置
3	滑块上部顶料装置
4	模具照明装置
5	下死点检知器
6	脚踏操作开关
7	飞轮刹车装置
8	安全挡块插销
9	移动工作台
10	举模器、夹模器或移模臂
11	自动送料系统
12	防震垫脚

  

1	Die Cushion
2	Light Curtain
3	Knockout
4	Die Light
5	BDC Sensor
6	Foot Operation Device
7	Flywheel Brake
8	Die Block
9	Moving Bolster
10	QDC(Die Lift/Die Arm/Die Clamper)
11	Feeding Line
12	Anti Vibration Mount

		P2-1800以上参数按客户指定设计							
机种 Machine type		P2-400	P2-500	P2-600	P2-800	P2-1000	P2-1200	P2-1600	P2-1800
型式 MODEL		S	S	S	S	S	S	S	S
最大加压机 Capacity TONS		400	500	600	800	1000	1200	1600	1800
能力发生点 Rated Tonnage Point mm		13	13	13	13	13	13	13	13
行程长 Stroke Length mm		500	500	500	600	600	600	600	600
行程数 (连续) Strokes Per Minute S.P.M		15-25	13-20	13-18	10-16	10-16	10-16	8-14	8-14
最大模高 Die Height (S.D.A.U) mm		800	800	1000	1000	1200	1200	1300	1300
滑块面积 Slide Area	1	3100x1400	3100x1550	3600x1550	4200x1800	4500x1800	5000x1800	4000x1800	3500x1800
	2	3400x1200	3600x1550	4600x1550	4600x1800	5000x1800	5500x1800	4500x1800	4500x1800
台盘面积 Bolster Area	1	3100x1400	3100x1550	3600x1550	4200x1800	4500x1800	5000x1800	4000x1800	3500x1800
	2	3400x1200	3600x1550	4600x1550	4600x1800	5000x1800	5500x1800	4500x1800	4500x1800
滑块调整量 Slide Adjusting Range mm		500	500	500	500	500	500	500	500
台身形式 Frame Type		三分割							