

# H2-110~600T

## 直壁式双曲轴精密冲床 Straight side double crank Presses

**特点** 双曲轴，八面或大六面导路，直壁式机身，精度稳定  
**适用** 中大型、中薄类零件的冲裁、折弯、成形、拉伸、整形



### 人机界面 (双CPU)

- » 工作状态清晰显示
- » 故障直接显示
- » 维修文字指导
- » 离刹性能读出监控 (专利)
- » 静态SPM显示 (专利)
- » 功能拓展强盛支持
- » 上死点停止自动补偿

### Human Machine Interface(Dual CPU)

- » Display Running Status Clearly
- » Fault Indication
- » Maintance Instruction
- » Clutch&Brake Performance Monitoring
- » SPM Showing While Slide Not In Motion
- » Strong Support For Additional Function
- » TDC Auto Correction



## 直壁式双曲轴精密冲床

### STRAIGHT SIDE DOUBLE CRANK PRESSES

#### 标准配置Standard Equipment

1	油压式超负荷保护装置	Hydraulic Overload protection Device
2	手动式黄油润滑装置	Manual Grease Lubrication Device
3	电动式滑块调整装置	Automatic Slide Adjustment Device
4	电动式模高显示器	Digital Readout Die Height
5	滑块及模具平衡装置	Air Counter Balance Device
6	电子凸轮控制显示器	CAM
7	★ 离刹性能读出监控装置 (专利)	Clutch&Brake Performance Monitoring
8	★ 静态SPM显示功能 (专利)	SPM Showing While Slide Not In Motion
9	维修文字指示功能	Maintance Instruction
10	空气源插座	Air Outlet Device
11	空气吹料装置	Air Ejector Device
12	二度落保护装置	Overrun Protection Device
13	变频调速马达	Inverter Motor
14	误送检知装置	Misfeed Device
15	主马达逆转装置	Main Motor Direction Control Device
16	电子式行程计数器	Digital Stroke Counter
17	预裁计数器	Pre-cut Counter
18	预调计数器	Pre-set Counter
19	电源插座	Power Outlet
20	独立式控制箱	Ground Stand MEP
21	T型移动式操作台	Removable T-stand
22	维护工具及工具箱	Maintenance Toolbox
23	操作说明书	Operation Manual

#### 特殊配置Optional Equipment

1	气压式模垫顶料装置
2	电动式黄油润滑装置
3	光电式安全装置
4	滑块上部顶料装置
5	模具照明装置
6	下死点检知器
7	脚踏操作开关
8	飞轮刹车装置
9	安全挡块插销
10	举模器、夹模器或移模臂
11	自动送料系统
12	防震垫脚

  

1	Die Cushion
2	Automatic Grease Lubrication Pump
3	Light Curtain
4	Knockout
5	Die Light
6	BDC Sensor
7	Foot Operation Device
8	Flywheel Brake
9	Die Block
10	QDC(Die Lift/Die Arm/Die Clamper)
11	Feeding Line
12	Anti Vibration Mount



# H2-110-600T 技术参数 Technical parameter

机种 Machine type	H2-110		H2-160		H2-200		H2-250		H2-300		H2-400		H2-500		H2-600		
型式 MODEL	S	H	S	H	S	H	S	H	S	H	S	H	S	H	S	H	
公称能力 Capacity	110		160		200		250		300		400		500		600		
能力发生点 Rated tonnage point	5	3	6	3	6	3	7	3	7	3	7	3	9	5	9	5	
行程长 Stroke Length	180	110	200	130	250	150	280	170	300	170	300	170	300	170	300	170	
行程数 Stroke Per Minute	35~65	50~100	30~55	40~85	20~50	35~70	20~40	30~60	20~35	30~50	20~35	30~50	20~30	30~45	20~30	30~45	
最大模高 Die height(S.D.A.U)	400	400	450	400	500	450	550	450	550	450	550	450	600	450	600	450	
滑块调整量 Slide adjustment	100		100		120		120		120		120		120		120		
滑块面积 Slide area(LR×FB)	mm	A	1500×500×70	A	1650×650×70	A	2000×750×95	A	2300×800×95	A	2600×900×95	A	2600×900×95	A	2700×1200×95	A	2700×1200×95
										B	2900×900×95	B	2900×900×95	B	3000×1200×95	B	3000×1200×95
										C	3200×900×95	C	3200×900×95	C	3300×1200×95	C	3300×1200×95
台盘面积 Bolster area(LR×FB)	mm	A	1700×650×130	A	1850×760×150	A	2200×940×160	A	2500×1000×160	A	2800×1000×190	A	2800×1000×190	A	2900×1300×220	A	2900×1300×220
										B	3100×1000×190	B	3100×1000×190	B	3200×1300×220	B	3200×1300×220
										C	3400×1000×190	C	3400×1000×190	C	3500×1300×220	C	3500×1300×220
侧向开口 Side opening	mm	500×350		600×400		700×450		750×500		800×500		800×500		1000×550		1000×550	
主马达 Main Motor	kw×P	7.5×4		11×4		15×4		18.5×4		22×4		30×4		37×4		45×4	
滑块调整马达	HP×P			1×4		2×4		2×4		3×4		5×4		7×4		7×4	
最大上模重量 Max. upper die weight	kg	1000	1200	1500	2200	A	2300	A	2300	A	2300	A	2300	A	3400	A	3400
										B	2500	B	2500	B	3800	B	3800
										C	2800	C	2800	C	4200	C	4200
模垫能力 Die cushion capacity	Tons	3.6×2		6.3×2		10×2		14×2		14×2		14×2		14×2		14×2	
供给空气 The pressure of air supply	Kg/cm <sup>2</sup>	6		6		6		6		6		6		6		6	

## 技术参数 Technical parameter

机种 Machine type	H2-110	H2-160	H2-200	H2-250	H2-300	H2-400	H2-500	H2-600
型式 MODEL	S	S	S	S	S	S	S	S
aa	2280	2560	3020	3410	3660	3825	3940	3940
ab	1792	1940	2300	2600	2900	2920	3020	3020
ac	1700	1850	2200	2500	2800	2800	2900	2900
ad	1500	1650	2000	2300	2600	2600	2700	2700
ba	1241	1495	1621	2400	2500	2500	2800	2800
bb	455	450	645	610	770	765	845	825
bc	626	645	736	651	900	890	1115	1045
bd	500	600	700	750	800	800	1000	1000
be	1849	2183	2303	2417	2643	2710	3405	3670
ha	750	995	1110	1245	1290	1290	1300	1440
hb	400	450	500	550	550	550	600	600
hc	180	180	250	280	300	300	300	300
hd	3238	3959	4312	4870	5310	5555	5860	6270
he	350	400	450	500	500	500	550	550
hf	1548	1838	2013	2173	2415	2650	2960	3600

注：以上表格针对A系列工作台

